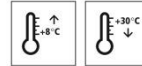


Techninė atmintinė

StoCrete PU 105

Paruošiamasis gruntas ir išlyginamasis sluoksnis prieš naudojant PUR skiedinius



Charakteristika

Naudojimas

- tinka naudoti viduje
- ant grindų mineralinių paviršių, kaip pvz betono ar cementinio skiedinio.
- naudojamas, kaip tarpinio sluoksnio formavimui/gruntavimui, kaip apatinis sluoksnis po produktai StoCrete PU 205, StoCrete PU 255, StoCrete PU 290.

Savybės

- paruošiamasis sluoksnis po PUR pagrindo dangomis
- gaminys vandens emulsijos pagrindu, aplinkai nekenksmingas PUR mišinys
- be tirpiklių
- be kvapis, skonis nepersiduoda maistui
- naudojimo metu nekenkia aplinkai
- C komponentas: cemento pagrindu
- labai gerai sukimba su mineraliniais paviršiais
- atitinka HACCP reikalavimus
- Puikios termošoko savybės/ šiluminis suderinamumas
- bespalvis

Ypatybės / nurodymai

- gaminy atitinka standartą EN 13813
- griežtai laikytis nurodytų instrukcijų

Techninė informacija

Kriterijus	Standartas / testas	Vertė/ Matas	Nurodymai
Vandens įgeriamumas	EN 1062 - 3	<0,01 kg/m ²	
Atsparumas gniuždant po (28 parų)	WN ISO 196 / ASTM C 109	>38Mpa	
Atsparumas lenkiant po (28 parų)	WN ISO 196 / ASTM C 109	>18Mpa	
Klampus (prie 23 °C)		1,700mPa.s	
Kietumas pagal Šore tipas D	EN ISO 868	68	
Tankis (23 °C)	EN ISO 2811-2	1.65 g/cm ³	apie
Vandens įgeriamumo koeficientas Aw	EN 1062 - 3		w<0,1kg/(m ² *h0,5)
Nelakus			99%

Techninė atmintinė

StoCrete PU 105

Nurodyti rodikliai yra vidutinės arba apytikslės vertės. Dėl mūsų gaminiuose naudojamų natūralių žaliavų konkretaus gaminio vertės gali šiek tiek skirtis nuo nurodytųjų, tačiau tai neturi įtakos gaminio tinkamumui.

Pagrindas

Reikalavimai

Reikalavimai pagrindui:

- Sausas .
- Vienalytis be kitos sudėties priemaišų
- Pašalinti visas lengvai atsidalijančius paviršiaus sluoksnius.
- Paviršius turi būti sausas ir atitikti DAfStb(Vokiečių k..Komitetas dėl Sustiprinto Betono) reikalavimus. Remono Gairės 2001-10.
- Sukibimo su pagrindu stiprumas: min. reikalavimas 1.5 N / mm²

Tinkami paviršai:

Būtina sąlyga: Pagrindai turi būti įrengiami ir apdirbami profesionalų.

A) Monolitinis betono

- Turi atitikti stiprį gniuždant, klasė: min C30 / 37, kas atitiktų DIN EN 206–1:2008–8, kas atitiktų DIN 1045–1:2001–7.
- Išskyrus lengvas betonas

B)

Modifikuoto polimero cementinis skiedinys

- Išlyginami užtrinimo mašina

Turi atitikti stiprį gniuždant, klasė: min CT-50, kas atitiktų DIN 18560, kuris atitiktų pagal DIN EN 13813.

- Ploniausias sluoksnis :> 60mm

C)

Modifikuoto polimero cementinis skiedinys ant tarpinio sluoksnio

Sustiprintas armatūra ir išlygintas automatine užtrinimo įranga.

Turi atitikti stiprį gniuždant, klasė: min CT-50, kas atitiktų DIN 18560, kuris atitiktų pagal DIN EN 13813.

- Ploniausias sluoksnis :> 60mm

D)

Nešančiosios dangos:

– „StoCrete“ PU205

– „StoCrete“ PU255

– „StoCrete“ PU285

Paviršiai kurie nėra tinkami:

A) Žemo stiprumo skiediniai, bitumo paviršiai, magneziniai ir anhidritiniai skiediniai.

B) Plytos, plytelės, porėtas betonas, medis.

C) Cinkuotas/galvanizuotas plienas ir nerūdijantis plienas, spalvotieji metalai, Aliuminis.

D) Visos esamos dangos, išskyrus „StoCrete“ 205,

„StoCrete“ PU 255, „StoCrete“ PU 285.

Techninė atmintinė

StoCrete PU 105

E)Pvz. polietileno lakštai, drėgmei pralaidūs paviršiai.
Cemento mišinys liejamas pagal DIN EN 18560 arba ant betonas pagal DIN 1045 (ZE 30 arba C 20/25) .

Pagrindo temperatūra privalo būti aukštesnė kaip +12 °C ir 3 °C aukštesnė už rasos susidarymo tašką

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti paruošiamas tinkamu mechaniniu būdu, pvz., taikant šratasraučio valymo, frezavimo ir tada šratasraučio valymo arba apdirbimo kietais abrazyvais metoda.

Gerai nusiurbiamos dulksės siurbliu nuo paruoštų grindų pagrindo.

Naudojimas

Darbo temperatūra

Žemiausia darbo temperatūra: +12 °C
aukščiausia darbo temperatūra: +30 °C

Darbo laikas

Esant +20 °C (oro temperatūra): maždaug 10-15 minučių
Naudojant vengti skersvėjo ir tiesioginių saulės spindulių.

Mišinio santykis

komponentas A : komponentas B : komponentas C = 8 : 8 : 21 pagal svorio dalis

Rekomendacija:

-Supilkite visus komplekto komponentus į vieną talpą ir gerai viską išmaišykite.

-Nemaišykite dalinių užmaišymų, neturėdami tam skirtos reikiamos svėrimo įrangos.

Medžiagos paruošimas

Pastabos:

Maišymo įranga turėtų būti pastatyta kuo arčiau darbo vietos.

- Medžiagų temperatūra turi būti nuo + 15 ° C iki + 25 ° C.

- Laikykitės „Medžiagos paruošimas“ žingsnių eiliškumo.

Maišymo laikas:

Maišymo trukmė priklauso nuo medžiagos temperatūros ir aplinkos temperatūros.

-Maišykite kiekvieną indą/užmaišymą tokį pat laiko tarpą.

-Galimos pasekmės, jei maišymo laikas yra per ilgas arba per trumpas.

-Maišant per trumpai tikėtina ,kad užpildas pasikirstys nevienalytiškai.

-Produktas gali turėti prastesnes plaukimo/išsilyginimo savybes.

-Gali likti matomos išlyginimo mentelės žymės.

-Išdžiūvusiam sluoksnyje susidaro labai mažos skylės/krateriai ir burbuliukai.

-Gaunasi nelygus paviršius.

Techninė atmintinė

StoCrete PU 105

Komponentai:

Komponentas A ir komponentas B patiekiami talpose suderinto mišinio santykių kiekiais ir turi būti tie, kurie būtų sumaišomi tarpusavyje pirmiausia.

Komponentas C: dalyvauja, kaip užpildas.

Po to sumaišome visus komponentus tarpusavyje.

Medžiagų paruošimas:

- 1) Komponentą A ir B supilkite į tinkamą maišymo indą.
- 2) Sumaišome komponentus
- 3) Įsitinkite, kad maišyklė gerai sumaišo komponentus ties maišymo indo dugnu ir šoninėmis jo sienomis
- 4) Supilate C komponento miltelius, maišome kol gauname vienalytę homogeninę masę

Sąnaudos	Naudojimo būdas		Apytikslės sąnaudos	
	Ant lygaus pagrindo	0.8-1,2	kg/m ²	
Kaip išlyginamojo sluoksnio	1.9	kg/m ²		

Medžiagos sąnaudos taip pat priklauso nuo darbo, pagrindo ir konsistencijos. Nurodytos sąnaudos vertės yra tik orientacinės. Prireikus, tikslios sąnaudos vertės turi būti nustatomos objekte.

Dangos įrengimas

A danga lygus paviršius: StoCrete PU 205,
- dangos sluoksnio storis: apytiksliai 4-6 mm

- 1) Parengiamasis pagrindo apdirbimas
- 2) Įfrezuokite ankeruojančius dangą griovelius.
- 3) Gruntavimas: StoCrete PU 105, A, B, C komponentai
- 4) Danga: StoCrete PU 205, A, B, C, D komponentai

greitai sukuriami pramoninė danga sausam ir drėgniems paviršiams.

Padengimas

Leistina grindų pagrindo temperatūra +12°C.

„StoCrete PU 205“ turi didelę liekamąją įtampą.

Dėl šios priežasties į betoninį grindų pagrindą reikia įpjauti ankeravimo įpjovas, kad gerai priliptų gruntuojantis sluoksnis prie pagrindo.

Laikykitės įrengimo instrukcijų.

-Naudokite reikalingus įrankius: dantytas glaistikles ir reguliuojamo

Techninė atmintinė

StoCrete PU 105

aukščio rakles bei spygliuotą volelį.

-Dengiame ant sauso mineralinio pagrindo:

A danga: StoCrete PU 205, lygus paviršius

- dangos sluoksnio storis: apytiksliai 4-6 mm

1) Parengiamasis pagrindo apdirbimas

2) Įfrezuokite ankeruojančius dangą griovelius.

3) Gruntavimas: StoCrete PU 105, A, B, C komponentai, kai pagrindo nelygumas: 0,5-1,0mm esant normalaus porėtumo mineraliniam paviršiui.

Medžiagos išeiga: apytiksliai 2-3 kg / m² plus papildomos medžiagų sąnaudos ankeravimo įpjovoms užpildyti.

4) Danga: StoCrete PU 205, A, B, C, D komponentai

Medžiagos išeiga: apytiksliai 7-11 kg / m²

B danga: „StoCrete PU 205“, su atsparius slydimui paviršiu

- dangos sluoksnio storis: apytiksliai 5-7 mm

1) Parengiamasis pagrindo apdirbimas

2) Įfrezuokite ankeruojančius dangą griovelius.

3) Gruntavimas: StoCrete PU 105, A, B, C komponentai, kai pagrindo nelygumas: 0,5-1,0mm esant normalaus porėtumo mineraliniam paviršiui.

Medžiagos išeiga: apytiksliai 2-3 kg / m² plus papildomos medžiagų sąnaudos ankeravimo įpjovoms užpildyti.

4) Danga: StoCrete PU 205, A, B, C, D komponentai

Medžiagos išeiga: apytiksliai 7-11 kg / m²

5) Barstome kvarcą: „StoQuarz“ 0,6–1,2 mm, iki pilno paviršiaus užbarstymo, kad nesimatytų paviršiuje slapiuojančių dėmių. Barstome kvarco 6-8kg/m², perteklių nušluosime.

6) Sandarinimo sluoksnis: StoCrete PU 290, A, B, C, D komponentai

Medžiagos išeiga: apytiksliai 0,6-0,9 kg / m², išeiga priklauso nuo pabarsto frakcijos.

Pastaba:

Dangos paviršius gali pasikeisti esant šioms eksploatacinėms sąlygoms:

-Jei dangos paviršius yra veikiamas stiprios šviesos.

-Jei dangą veikia terminės ir cheminės apkrovos.

- Nuo to nepablogėja dangos „StoCrete PU 205“ techninės savybės.

Techninė atmintinė

StoCrete PU 105

Danga skaitoma, kad paruošta naudojimui, kai yra atitinkamos aplinkos sąlygos:

- Kai aplinkos temperatūra ir pagrindo temperatūra yra +20 °C, grindų sistema didžiausią cheminį atsparumą įgauna po 5 parų.
- Danga galėtų žmonės pradėti vaikščioti po 12 valandų, taip pat galimas transporto priemonių eismas po 2 parų.

Įrankių valymas Po naudojimo iš karto valykite su skiedikliu StoDivers EV 100 arba StoCryl VV.

Nurodymai, rekomendacijos, specialiosios nuostatos, kitos pastabos

- 1) Laikykitės bendrųjų naudojimo instrukcijų:
 - žr. www.stocretec.de, produktai
 - žr. techninių duomenų lapų vadovą, priedą
 - 2) Laikykitės įrengimo instrukcijų.
- Prašome laikytis mūsų bendrųjų „StoCretec PU“ sistemų taikymo gairių. Su StoCretec PU produktais gali dirbti tik gerai apmokyti profesionalai.

Tiekimas

Gaminio numeris	Pavadinimas	Talpykla
09708/001	StoCrete PU 105 komplektas	37kg
09710-002	StoCrete PU 105/205/255 Komp. C	21kg maišas
09709-001	StoCrete PU 105 komp. B	8kg kibiras
09708-001	StoCrete PU 105 komp. A	8kg kanistras

Laikymas

- Laikymo sąlygos** Sausoje gerai vėdinamoje patalpoje, be jokių šilumos šaltinių. Laikant 6 mėnesius, laikymo temperatūra: tarp +5 °C ir +30 °C
- Laikymo trukmė** Produkto kokybė geriausiai garantuojama laikant neatidarytoje originalioje

Techninė atmintinė

StoCrete PU 105

talpykloje iki jos galiojimo laiko pabaigos. Pirmasis serijos numerio skaitmuo žymi metus. Antras ir trečias skaitmenys nurodo kalendorinę savaitę. Pavyzdys: 1450013223 - galiojimo laikas iki 45 kalendorinės savaitės pabaigos 2021 m. Originalioje taroje iki ... (žr. Pakuotę)

Ženklinimas

Produktų grupė

Gruntas

Sauga

Šis gaminytis turi būti ženklinamas pagal galiojantį ES reglamentą. Pridedamas saugos duomenų lapas.

Specialieji nurodymai

Šioje Techninėje atmintinėje pateikta mūsų žiniomis ir patirtimi grindžiama informacija ir duomenimis siekiama užtikrinti įprastą gaminio paskirtį ir tinkamumą. Vis dėlto tai neatleidžia naudotojo nuo pareigos prisiimant atsakomybę tikrinti gaminio tinkamumą ir naudojimo būdą. Dėl gaminio naudojimo būdo, kuris nenurodytas šioje Techninėje atmintinėje, būtina konsultuotis su gamintoju. Riziką už bet kokį naudojimo būdą, dėl kurio gamintojas nedavė aiškaus sutikimo, prisiima naudotojas. Tai visų pirma taikytina dėl gaminio naudojimo derinant su kitais gaminiais.

Išleidus naują techninę atmintinę, visos ankstesnės techninės atmintinės netenka galios. Atitinkamai naujausia versija prieinama internete.

StoCretec GmbH
Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de