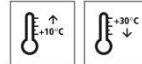


Techninė atmintinė

StoPox WL 200

EP vandeniniai dažai, neslystantys, neišskiriantys teršalų



Charakteristika

Naudojimas

- viduje ir lauko sąlygomis
- ant cementinio pagrindo grindims
- ant magnio oksido ir kalcio sulfato dangos
- kaip spalvotas, baigiamasis sluoksnis pramoniniams grindų paviršiams

Savybės

- pralaidi vandens garams
- labai geras sukibimas su pagrindu
- neslystanti
- maža LOJ emisija

Ypatybės / nurodymai

- Gaminys atitinka standartą EN 1504-2
- Gaminys atitinka C kategorijos aplinkos etiketę

Techninė informacija

Kriterijus	Standartas / testas	Vertė/ Matas	Nurodymai
Sukibimo stipris tempiant (28 dienos)	EN 1542	> 2.0 MPa	
Klampa (esant 23 °C)	EN ISO 3219	2,500 - 3,800 mPa.s	Mišinys
Tankis (mišinio esant 23 °C)	EN ISO 2811	1.37 - 1.46 g/cm ³	
Atsparumas trinčiai pagal „Taber“ prietaisą	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000 g, Apie
Vandens garų pralaidumo klasė	EN ISO 7783	II klasė (vidutinė)	Klasifikavimas pagal DIN EN 1504-2

Nurodyti rodikliai yra vidutinės arba apytikslės vertės. Dėl mūsų gaminiuose naudojamų natūralių žaliavų konkretaus gaminio vertės gali šiek tiek skirtis nuo nurodytųjų, tačiau tai neturi įtakos gaminio tinkamumui.

Pagrindas

Reikalavimai

Reikalavimai betono pagrindui:

Pagrindas turi būti sausas ir tvirtas ir vienalytis, ant jo negali būti lengvai atsidalinančių paviršinių pagrindo elementų, bloginančių sukibimą su gruntu.

Techninė atmintinė

StoPox WL 200

Nuo pagrindo turi būti pašalinti nepatvarūs sluoksniai, purvo ir riebalų sankaupos.

Pagrindo sausumas suprantamas pagal Taisymo direktyvoje 2001-10 pateiktą apibrėžtį, tačiau priklauso nuo betono kokybės. Liekamasis drėgnis gali būti ne didesnis kaip 4 % pagal svorį, kai betono kokybė neviršija C30/37 klasės, ir ne didesnis kaip 3 % pagal svorį, kai betonas yra C35/45 klasės, matuojant pagal karbido metodą veikiančiu prietaisu.

Pagrindo temperatūra aukštesnė kaip +10 °C ir 3°C aukštesnė už rasos susidarymo taško temperatūrą.

Sukibimo stipris tempiant \geq vidutinė vertė – 1,5 N/mm²

Sukibimo stipris tempiant: mažiausia atskira vertė – 1,0 N/mm²

Magnio oksido ir kalcio sulfato dangų vertinimas reikalauja specialiųjų profesinių žinių.

Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti paruošiamas tinkamu mechaniniu būdu, pvz., taikant šratasraučio valymo, frezavimo ir tada šratasraučio valymo, apdirbimo kietais abrazyvais arba deimantiniais šlifuoκληiais metodą.

Jei šiurkštis > 0,5 mm, reikia užglaistyti nelygumus.

Naudojimas

Darbo temperatūra

Žemiausia darbo temperatūra: +10 °C
 Aukščiausia darbo temperatūra: +30 °C
 Didžiausia leidžiamoji santykinė oro drėgmė: 85 %

Darbo laikas

Esant +10 °C: apytiksliai 180 min.
 Esant +20 °C: apytiksliai 90 min.
 Esant +30 °C: apytiksliai 60 min.

Perdarymo laikas:

Esant +10 °C: apytiksliai 24 val.
 Esant +20 °C: apytiksliai 16 val.
 Esant +30 °C: apytiksliai 12 val.

Mišinio santykis

A komponentas : B komponentas = 100,0 : 20,0 svorio dalių

Techninė atmintinė

StoPox WL 200

Medžiagos paruošimas

Komponentas A ir komponentas B patiekiami suderintu mišinio santykiu ir turi būti sumaišomi pagal toliau pateiktus nurodymus. Išmaišykite komponentą A, paskui supilkite visą B komponentą.
Kruopščiai maišoma lėtai veikiančiu maišikliu (ne daugiau kaip 300 sūk./min.), kol susidarys homogeniška masė ir neliks dryželių. Turi būti kruopščiai maišoma ir nuo šonų bei dugno, kad kietiklis pasiskirstytų tolygiai. Maišymo trukmė 3 minutės. Išmaišę perpilkite į švarų indą ir dar kartą permaišykite.
Nenaudokite iš talpos, kurioje tiekama!

Maišant atskirų komponentų temperatūra turi būti bent +15 °C.

Dangos įrengimas

Pramoninių grindų danga lengvai mechaninei apkrovai, neslidus paviršius.

1. Pagrindo paruošimas
2. Gruntavimas „StoPox GH 200“
3. Sandarinimas „StoPox WL 200“
4. Paruošiamasis sluoksnis „StoDivers P 105“ / „StoDivers P 120“ (papildomai)

Techninė atmintinė

StoPox WL 200

Uždėjimas

Pramoninių grindų danga lengvai mechaninei apkrovai, neslidus paviršius.

1. Parengiamasis pagrindo apdirbimas

2. Gruntavimas „StoPox WL 200“ Atsižvelgiant į pagrindą ir specifines sąlygas, „StoPox WL 200“ gali būti iki 20 % skiedžiamas vandeniu.
Sąnaudos: apie 0,15–0,25 kg/m², kiekvienam darbo žingsniui

3. Sandarinimas „StoPox WL 200“
„StoPox WL 200“ galima skiesti vandeniu iki 10 %, jis tepamas trumpaplaukiu voleliu („Sto-Lackierwalze Nylon RS 13“, Sto SE & Co. KGaA įrankių programa).
Sąnaudos: apie 0,15–0,25 kg/m² kiekvienam darbo žingsniui
Medžiaga turi būti tepama tolygiai. Perpylimo indui rekomenduojama naudoti nubraukimo groteles.

4. Paruošiamasis sluoksnis „StoDivers P 105“ / „StoDivers P120“ (papildomai)
Paruošiamasis sluoksnis tolygiai plonai tepamas ant švarių ir sukietėjusių pramoninių grindų. Medžiaga dengiama sudrėkinta šluotele. Leiskite grindims pakankamai išdžiūti, apie 20–30 minučių.

Antrasis sluoksnis tepamas skersai pirmojo. Būtina laikytis atskirų darbo žingsnių džiūvimo laikų. Atsižvelgiant į tikėtiną apkrovą, gali prireikti padengti kelis sluoksnius.

Sąnaudos: apie 30–50 ml/m², kiekvienam darbo žingsniui

Atkreipkite dėmesį: dirbant vengti tiesioginių saulės spindulių, aukštos temperatūros ir skersvėjo.

Nurodymai:

Netinka plotams, kuriems tenka didelė mechaninė apkrova.

Norint išgauti homogenišką padengimą, priklausomai nuo atspalvio ir pagrindo gali prireikti kelių „StoPox WL 200“ sluoksnių.

Dengiant vandens dispersijos dangų sistemas būtina užtikrinti pakankamą oro cirkuliaciją. Tačiau visada reikėtų vengti skersvėjo. Dėl netolygiai užteptos medžiagos, per didelio oro drėgnumo ir per žemos temperatūros (< +10 °C), gali suprastėti optinis jos vaizdas.

Dėl chemikalų poveikio gali pakisti spalva, tačiau tai neturi įtakos techninei dangos funkcijai.

Dėl naudojimo „StoPox WL 200“ neslidumo savybės mažėja.
Tuomet baigiamąjį sluoksnį reikia atnaujinti.

Techninė atmintinė

StoPox WL 200

Paprastai sandarinimo sluoksnio storis yra < 0,5 mm ir mažėja dėl mechaninio dėvėjimosi.

Į tai reikia atkreipti dėmesį atsižvelgiant į pageidaujamą naudojimo trukmę.

Jei „StoPox WL 200“ reikia užtepti ant senos ar naujos epoksidinės dervos dangos, prieš tai ją būtina gerai pašlifuoti viengubu disku su juodu padu, nes kitaip gali kilti vandeninių dažų drėkinimo problemų.

Kadangi dirbama rankiniu būdu, sandarinant visiškai atsisakyti volavimo negalima.

Įrankių valymas	Valyti vandeniu.
Nurodymai, rekomendacijos, specialiosios nuostatos, kitos pastabos	Daug pigmento turintys, ne pilki atspalviai (pvz., intensyvi raudona, mėlyna arba geltona) paprastai pigmentą praranda greičiau. Norint to išvengti, rekomenduojama papildomai dengti skaidriu dengiamuoju sandarikliu, pvz., „StoPox WL 100“, skaidrus (blizgus) arba „StoPox WL 150“, skaidrus (matinis). Tačiau tokiais atvejais reikia atsižvelgti į galimai pasikeitusias neslydimo savybes. Laikiną apsauginį poveikį užtikrina padengimas „StoDivers P 105“ ir „P 120“.

Tiekimas			
Atspalvis	didelis atspalvių pasirinkimas, RAL spalvų paletė, galima šiek tonuoti pagal „StoColor“ sistemą		
Pakuotė	kibiras ir skardinė		
	Gaminio numeris	Pavadinimas	Talpykla
	03640/012	03640/012	?
	03640/011	03640/011	?
	03640/010	03640/010	?
	03640/008	03640/008	?
	03640/002	03640/002	?
Laikymas			
Laikymo sąlygos	Laikyti sausoje ir nuo šalnų apsaugotoje vietoje, vengti tiesioginių saulės spindulių.		
Laikymo trukmė	Originalioje talpykloje iki... (žr. pakuotę).		

Ženklinimas	
Produktų grupė	Tarpinis padengimas

Techninė atmintinė

StoPox WL 200

Sauga

Šis gaminys turi būti ženklinamas pagal galiojantį ES reglamentą.
Atkreipkite dėmesį į saugos duomenų lapą!
Atsižvelkite į informaciją apie gaminio naudojimą, laikymą ir utilizavimą.
Praktinės epoksidinių dervų naudojimo gairės „Saugus epoksidinių dervų naudojimas statybos sektoriuje“.
Taip pat
Apsaugai nuo chemikalų skirtų pirštinių apsauginio poveikio dirbant su EP dangomis tikrinimo ataskaita „Apsauginės pirštinės darbui su epoksidinių dervų be tirpiklių sistemomis“
bei „Apsauginės pirštinės: tinkamas naudojimas“
[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Leidėjas:
„Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft“
Hildegardstrasse 28–30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, faks. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Praktinės statyviečių įrengimo planavimo gairės „Ekonominis ir saugus statyviečių įrengimas“

Leidėjas:
„Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)“
Friedrich-Henkel-Weg 1–25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-2071, faks. (+49) 231 9071-2070
[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

Specialieji nurodymai

Šioje Techninėje atmintinėje pateikta mūsų žiniomis ir patirtimi grindžiama informacija ir duomenimis siekiama užtikrinti įprastą gaminio paskirtį ir tinkamumą. Vis dėlto tai neatleidžia naudotojo nuo pareigos prisiimant atsakomybę tikrinti gaminio tinkamumą ir naudojimo būdą.

Dėl gaminio naudojimo būdo, kuris nenurodytas šioje Techninėje atmintinėje, būtina konsultuotis su gamintoju. Riziką už bet kokį naudojimo būdą, dėl kurio gamintojas nedavė aiškaus sutikimo, prisiima naudotojas. Tai visų pirma taikytina dėl gaminio naudojimo derinant su kitais gaminiais.

Išleidus naują techninę atmintinę, visos ankstesnės techninės atmintinės netenka galios. Atitinkamai naujausia versija prieinama internete.

Techninė atmintinė

StoPox WL 200

Gutenbergstr. 6
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104
Fax: +49 6192 401-105
stocretec@sto.com
www.stocretec.de