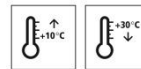


## Techninė atmintinė

### StoPox WL 100



EP vandeniniai dažai, blizgūs, neišskiriantys teršalų



#### Charakteristika

##### Naudojimas

- viduje ir lauko sąlygomis
- ant cementinio pagrindo grindims
- ant magnio oksido ir kalcio sulfato dangos
- kaip spalvotas baigiamasis sluoksnis pramoninėms grindims ir intensyviai naudojamiems paviršiams
- kaip spalvota viršutinė sistemos „StoCretec OS 8.5“ danga

##### Savybės

- pralaidi vandens garams
- skiedžiami vandeniu
- labai geras sukibimas su pagrindu
- maža LOJ emisija

##### Vaizdas

- blizgus

##### Ypatybės / nurodymai

- netinka plotams, kuriems tenka didelė mechaninė apkrova
- Gaminys atitinka standartą EN 1504-2
- Gaminys atitinka standartą EN 13813

#### Techninė informacija

Kriterijus	Standartas / testas	Vertė/ Matas	Nurodymai
Sukibimo stipris tempiant (28 dienos)	EN 1542	> 2.0 MPa	
Klampa (esant 23 °C)	EN ISO 3219	2,800 - 4,300 mPa.s	Mišinys
Tankis (mišinio esant 23 °C)	EN ISO 2811	1.38 - 1.46 g/cm <sup>3</sup>	
Atsparumas trinčiai pagal „Taber“ prietaisą	EN ISO 5470-1	62 mg	CS 10/1000U/1000 g, Apie
Vandens garų pralaidumo klasė	EN ISO 7783	II klasė (vidutinė)	Klasifikavimas pagal DIN EN 1504-2

## Techninė atmintinė

### StoPox WL 100

Nurodyti rodikliai yra vidutinės arba apytikslės vertės. Dėl mūsų gaminiuose naudojamų natūralių žaliavų konkretaus gaminio vertės gali šiek tiek skirtis nuo nurodytųjų, tačiau tai neturi įtakos gaminio tinkamumui.

#### Pagrindas

##### Reikalavimai

Nuo pagrindo turi būti pašalinti nepatvarūs sluoksniai ir purvo sankaupos. Pagrindas turi būti paruošiamas tinkamu mechaniniu būdu, pvz., šratasrautės pagalba, frezavimo ir šlifavimo kietais abrazyviniais diskais, kombinuotu apdirbimo metodu.

Pagrindo sausumas suprantamas pagal Taisymo direktyvoje 2001-10 pateiktą apibrėžtį, tačiau priklauso nuo betono kokybės. Liekamasis drėgnis gali būti ne didesnis kaip 4 % pagal svorį, kai betono kokybė neviršija C30/37 klasės, ir ne didesnis kaip 3 % pagal svorį, kai betonas yra C35/45 klasės, matuojant pagal karbido metodą veikiančiu prietaisu.

Pagrindo temperatūra aukštesnė kaip +10 °C ir 3°C aukštesnė už rasos susidarymo tašką.

Sukibimo stipris tempiant: vidutinė vertė – 1,5 N/mm<sup>2</sup>

Sukibimo stipris tempiant: mažiausia atskira vertė – 1,0 N/mm<sup>2</sup>

Magnio oksido ir kalcio sulfato dangų vertinimas reikalauja specialiųjų profesinių žinių.

#### Paruošiamieji darbai

Jei šiurkštis > 0,5 mm, reikia užglaistyti nelygumus.

#### Naudojimas

##### Darbo temperatūra

Žemiausia darbo temperatūra: +10 °C  
 Didžiausia leidžiamoji santykinė oro drėgmė: 75 %  
 Aukščiausia darbo temperatūra: +30 °C  
 Didžiausia leidžiamoji santykinė oro drėgmė: 85 %

##### Darbo laikas

Esant +10 °C: apytiksliai 180 min.  
 Esant +20 °C: apytiksliai 90 min.  
 Esant +30 °C: apytiksliai 60 min.

##### Mišinio santykis

A komponentas : B komponentas = 100,0 : 20,0 svorio dalių

##### Medžiagos paruošimas

Komponentas A ir komponentas B patiekiami suderintu mišinio santykiu ir turi būti sumaišomi pagal toliau pateiktus nurodymus. Išmaišykite komponentą A, paskui supilkite visą B komponentą.  
 Kruopščiai maišoma lėtai veikiančiu maišikliu (ne daugiau kaip 300 sūk./min.), kol susidarys homogeniška masė ir neliks dryželių. Turi būti kruopščiai maišoma ir nuo

## Techninė atmintinė

### StoPox WL 100

šonų bei dugno, kad kietiklis pasiskirstytų tolygiai. Maišymo trukmė 3 minutės. Išmaišę perpilkite į švarų indą ir dar kartą permaišykite. Nenaudokite iš talpos, kurioje tiekama!

Maišant atskirų komponentų temperatūra turi būti bent +15 °C.

Sąnaudos	Naudojimo būdas	
		Apytikslės sąnaudos
	sandarinimui, priklausomai nuo pagrindo	0.15 - 0.25 kg/m <sup>2</sup>
Medžiagos sąnaudos taip pat priklauso nuo darbo, pagrindo ir konsistencijos. Nurodytos sąnaudos vertės yra tik orientacinės. Prireikus tikslios sąnaudos vertės turi būti nustatomos objekte.		
<b>Dangos įrengimas</b>	Pramoninių grindų dangą lengvai mechaninei apkrovai. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pagrindo paruošimas</li> <li>2. Gruntavimas „StoPox WL 100“</li> <li>3. Sandarinimas „StoPox WL 100“</li> <li>4. Matinis baigiamasis sluoksnis „StoPox WL 150“, skaidrus (papildomai)</li> <li>5. Paruošiamasis sluoksnis „StoDivers P 105“ / „StoDivers P 120“ (papildomai)</li> </ol>	
<b>Uždėjimas</b>	Pramoninė grindų dangą nedidelei mechaninei apkrovai. <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Parengiamasis pagrindo apdirbimas</li> <li>2. Gruntavimas „StoPox WL 100“ „StoPox WL 100“, atsižvelgiant į pagrindą ir specifines sąlygas, gali būti iki 20 % skiedžiamas vandeniu.  Sąnaudos: apie 0,15–0,25 kg/m<sup>2</sup>, kiekvienam darbo žingsniui</li> <li>3. Sandarinimas „StoPox WL 100“ „StoPox WL 100“ gali būti skiedžiamas maždaug 10 % vandeniu ir yra dengiamas kryžmai nailoniniu voleliu (plaukelių ilgis maždaug 13–14 mm).</li> </ol> Medžiaga turi būti tepama tolygiai. Perpylimo indui rekomenduojama naudoti nubraukimo groteles. „StoPox WL 100“ galima purkšti naudojant beorę technologiją.  Dėl tokio naudojimo prašome pasikonsultuoti su mūsų techninės informacijos centru (tel. +49 6192-401104).  Sąnaudos: apie 0,15–0,25 kg/m <sup>2</sup> , kiekvienam darbo žingsniui  Norint išgauti homogenišką padengimą, priklausomai nuo atspalvio ir pagrindo gali prireikti kelių „StoPox WL 100“ sluoksnių. <ol style="list-style-type: none"> <li>4. Matinis baigiamasis sluoksnis „StoPox WL 150“, skaidrus (papildomai)</li> </ol>	

## Techninė atmintinė

---

### StoPox WL 100

Sumaišyta medžiaga skiedžiama maždaug 15 % vandens, dar kartą išmaišoma ir tepamai kryžmai nailoniniu voleliu (plaukelių ilgis apie 13–14 mm). Gali prireikti 1–2 sluoksnių.

Sąnaudos: apie 0,13–0,15 kg/m<sup>2</sup>, kiekvienam darbo žingsniui

Rekomenduojame skaidrų „StoPox WL 150“ tepti 25 cm voleliu, paskui kryžmai apdoroti 50 cm didelėms plokštumoms skirtu voleliu.

5. Paruošiamasis sluoksnis „StoDivers P 105“ / „StoDivers P 120“ (papildomai) Paruošiamasis sluoksnis tolygiai plonai tepamas ant švarių ir sukietėjusių pramoninių grindų. Medžiaga dengiama sudrėkinta šluotele. Leiskite grindims pakankamai išdžiūti, apie 20–30 minučių.

Antrasis sluoksnis tepamas skersai pirmojo. Būtina laikytis atskirų darbo žingsnių džiūvimo laikų. Atsižvelgiant į tikėtiną apkrovą, gali prireikti padengti kelis sluoksnius.

Sąnaudos: apie 30–50 ml/m<sup>2</sup>, kiekvienam darbo žingsniui

Atkreipkite dėmesį: dirbant vengti tiesioginių saulės spindulių, aukštos temperatūros ir skersvėjo. (žr. valymo ir priežiūros instrukciją)

Nurodymai:

Netinka plotams, kuriems tenka didelė mechaninė apkrova.

Dengiant su vandens dispersijos pagrindo dangų sistema, būtina užtikrinti pakankamą oro cirkuliaciją. Tačiau visada reikėtų vengti skersvėjo. Dėl netolygiai užteptos medžiagos, per didelio oro drėgnumo ir per žemos temperatūros (< +10 °C), gali suprastėti dangos optinis vaizdas.

Dėl chemikalų poveikio gali pakisti spalva, tačiau tai neturi įtakos techninei dangos funkcijai.

Paprastai sandarinimo sluoksnio storis yra < 0,5 mm ir mažėja dėl mechaninio dėvėjimosi. Į tai reikia atkreipti dėmesį atsižvelgiant į pageidaujimą naudojimo trukmę.

Naudojant išorės darbams, dėl medžiagos sudėties reikia tikėtis, kad paviršius pagels ir pradės trupėti.

„StoPox WL 100“ nepasižymi įtrūkimus stabdančiomis savybėmis.

Jei „StoPox WL 100“ reikia užtepti ant senos ar naujos epoksidinės dervos dangos, prieš tai ją būtina gerai pašifuoti viengubu disku su juodu padu, nes kitaip gali kilti vandeninių dažų drėkinimo problemų.

Kadangi dirbama rankiniu būdu, sandarinant visiškai atsakyti volavimo negalima.

## Techninė atmintinė

### StoPox WL 100

**Džiūvimas, kietėjimas, formavimo laikas**

Perdarymo laikas:  
 Esant +10 : apie 24 val.  
 Esant +20 °C: apie 16 val.  
 Esant +30 °C: apie 12 val.

**Įrankių valymas**

Valyti vandeniu.

**Nurodymai, rekomendacijos, specialiosios nuostatos, kitos pastabos**

Atitikties deklaraciją (-as) galima gauti „StoCretec“ techniniame informacijos centre.  
 Bendrieji darbo nurodymai prieinami internete adresu [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) („Produkte“), taip pat pateikti naujausio vadovo „Techninės atmintinės“ priede.

Žymint CE ženklui, nurodyta dėvėjimosi klasė taikoma lygiai, neapibarstyta dangai.

Daug pigmento turintys, ne pilki atspalviai (pvz., intensyvi raudona, mėlyna arba geltona) paprastai pigmentą praranda greičiau.

Norint to išvengti, rekomenduojama papildomai dengti skaidriu dengiamuoju sandarikliu, pvz., „StoPox WL 100“, skaidrus (blizgus) arba „StoPox WL 150“, transparent (matinis).

Tačiau tokiais atvejais reikia atsižvelgti į galimai pasikeitusias neslydimo savybes. Laikiną apsauginį poveikį užtikrina padengimas „StoDivers P 105“ ir „P 120“.

**Tiekimas**
**Atspalvis**

didelis atspalvių pasirinkimas, RAL spalvų paletė, „StoColor“ sistema – ribotas atspalvių pasirinkimas

**Tonuojamas**

Galimas decentralizuotas tonavimas „Sto“ pardavimo centruose.

**Pakuotė**

kibiras ir skardinė

Gaminio numeris	Pavadinimas	Talpykla
03470/008	03470/008	?
03470/015	03470/015	?

**Laikymas**
**Laikymo sąlygos**

Laikyti sausoje ir nuo šalnų apsaugotoje vietoje, vengti tiesioginių saulės spindulių.

**Laikymo trukmė**

Originalioje talpykloje iki... (žr. pakuotę).

**Ženklinimas**
**Produktų grupė**

Sandarinimas

**Sauga**

Šis gaminytis turi būti ženklinamas pagal galiojantį ES reglamentą.

## Techninė atmintinė

---

### StoPox WL 100

---

Atkreipkite dėmesį į saugos duomenų lapą!

Atsižvelkite į informaciją apie gaminio naudojimą, laikymą ir utilizavimą. Praktinės epoksidinių dervų naudojimo gairės „Saugus epoksidinių dervų naudojimas statybos sektoriuje“.

Taip pat

Apsaugai nuo chemikalų skirtų pirštinių apsauginio poveikio dirbant su EP dangomis tikrinimo ataskaita „Apsauginės pirštinės darbui su epoksidinių dervų be tirpiklių sistemomis“

bei „Apsauginės pirštinės: tinkamas naudojimas“

[Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi](http://www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi)

Leidėjas:

„Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft“

Hildegardstrasse 28–30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks. (+49) 30 85781-500, [www.bgbau.de](http://www.bgbau.de)

Praktinės statyviečių įrengimo planavimo gairės „Ekonominis ir saugus statyviečių įrengimas“

Leidėjas:

„Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)“

Friedrich-Henkel-Weg 1–25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-2071, faks. (+49) 231 9071-2070

[Www.BAuA.de](http://www.BAuA.de)

#### Specialieji nurodymai

Šioje Techninėje atmintinėje pateikta mūsų žiniomis ir patirtimi grindžiama informacija ir duomenimis siekiama užtikrinti įprastą gaminio paskirtį ir tinkamumą. Vis dėlto tai neatleidžia naudotojo nuo pareigos prisiimant atsakomybę tikrinti gaminio tinkamumą ir naudojimo būdą.

Dėl gaminio naudojimo būdo, kuris nenurodytas šioje Techninėje atmintinėje, būtina konsultuotis su gamintoju. Riziką už bet kokį naudojimo būdą, dėl kurio gamintojas nedavė aiškaus sutikimo, prisiima naudotojas. Tai visų pirma taikytina dėl gaminio naudojimo derinant su kitais gaminiais.

Išleidus naują techninę atmintinę, visos ankstesnės techninės atmintinės netenka galios. Atitinkamai naujausia versija prieinama internete.

## Techninė atmintinė

---

### StoPox WL 100

D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104  
Fax: +49 6192 401-105  
stocretec@sto.com  
[www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

UAB TECH-COAT  
Sudmantų kaim. ,Sendvario sen.  
LT-96327 ,Vilniaus pl. 4  
Klaipėdos raj., Lietuva  
[www.techcoat.lt](http://www.techcoat.lt)

tel.: + 37068552104