

## Techninė atmintinė

# StoPox CS 100

EP sandarinamasis sluoksnis, skaidrus



### Charakteristika

#### Naudojimas

- viduje ir lauko sąlygomis
- ant grindų paviršių
- kaip epoksido dervos silpnai geltonuojantis rišiklis sandarinamajam sluoksniui
- kaip rišiklis spalvotoms kvarcinėms dangoms
- slidumą mažinantis sandarinamasis sluoksnis kartu su pilnaviduriais stiklo rutuliukais „StoBallotini“
- kaip sandarinamasis sluoksnis nušlifuotom „StoPox“ dangoms

#### Savybės

- mažas klampumas
- yra oro šalinimo priedų

#### Vaizdas

- skaidrus
- blizgus
- ypač blizgios spalvos

#### Ypatybės / nurodymai

- gaminy atitinka standartą EN 1504-2
- anksčiau „StoPox EP Dicksiegel“

### Techninė informacija

Kriterijus	Standartas / testas	Vertė/ Matas	Nurodymai
Sukibimo stipris tempiant (28 dienos)	EN 1542	> 2.0 MPa	
Klampa (esant 23 °C)	EN ISO 3219	510 - 780 mPa.s	mišinys
Kietumas pagal Šoro D skalę	DIN 53505-D / EN ISO 868	> 35	
Tankis (mišinio esant 23 °C)	EN ISO 2811	1.04 - 1.12 g/cm <sup>3</sup>	

Nurodyti rodikliai yra vidutinės arba apytikslės vertės. Dėl mūsų gaminiuose naudojamų natūralių žaliavų konkretaus gaminio vertės gali šiek tiek skirtis nuo nurodytųjų, tačiau tai neturi įtakos gaminio tinkamumui.

### Pagrindas

#### Reikalavimai

Reikalavimai pagrindui:

## Techninė atmintinė

### StoPox CS 100

Pagrindas turi būti sausas ir tvirtas, ant jo negali būti atsidalinančių paviršinių elementų ar pašalinių medžiagų, bloginančių sukibimą su gruntuojančia medžiaga. Nuo pagrindo turi būti pašalinti nepatvarūs sluoksniai, riebalų ir purvo sankaupos.

Pagrindo sausumas suprantamas pagal Taisymo direktyvoje 2001-10 pateiktą apibrėžtį, tačiau priklauso nuo betono kokybės. Liekamasis drėgnis gali būti ne didesnis kaip 4 % pagal svorį, kai betono kokybė neviršija C30/37 klasės, ir ne didesnis kaip 3 % pagal svorį, kai betonas yra C35/45 klasės, matuojant pagal karbido metodą veikiančiu prietaisu.

Pagrindo temperatūra aukštesnė kaip +12 °C ir 3 K aukštesnė už rasos tašką  
 Sukibimo stipris tempiant: vidutinė vertė – 1,5 N/mm<sup>2</sup>  
 Sukibimo stipris tempiant: mažiausia atskira vertė – 1,0 N/mm<sup>2</sup>

#### Paruošiamieji darbai

Pagrindas turi būti paruošiamas tinkamu mechaniniu būdu, pvz., taikant šratasraučio valymo, frezavimo ir tada šratasraučio valymo arba apdirbimo kietais abrazyvais metodus.

Senos epoksidinės dervos dangos turi būti nušveičiamos papildomai naudojant abrazyvinius tinklelius arba šlifavimo padelius. Paruoštą pagrindą rekomenduojama valyti vandens ir etanolio mišiniu (santykis 1:1).

#### Naudojimas

##### Darbo temperatūra

žemiausia darbo temperatūra: +12 °C  
 didžiausia leidžiamoji santykinė oro drėgmė: 75 %

aukščiausia darbo temperatūra: +30 °C  
 didžiausia leidžiamoji santykinė oro drėgmė: 85 %

##### Darbo laikas

esant +12 °C: apytiksliai 50 min.  
 esant +23 °C: apytiksliai 25 min.  
 esant +30 °C: apytiksliai 15 min.

##### Mišinio santykis

komponentas A : komponentas B = 100,0:50,0 svorio dalių

##### Medžiagos paruošimas

Komponentas A ir komponentas B patiekiami suderintu mišinio santykiu ir turi būti sumaišomi pagal toliau pateiktus nurodymus. Išmaišykite komponentą A, paskui supilkite visą B komponentą.  
 Kruopščiai maišoma lėtai veikiančiu maišikliu (ne daugiau kaip 300 sūk./min.), kol susidarys homogeniška masė ir neliks dryželių. Turi būti kruopščiai maišoma ir nuo šonų bei dugno, kad kietiklis pasiskirstytų tolygiai. Maišymo trukmė 3 minutės. Išmaišę perpilkite į švarų indą ir dar kartą permaišykite.  
 Nenaudokite iš talpos, kurioje tiekama!

Maišant atskirų komponentų temperatūra turi būti bent +15 °C.

## Techninė atmintinė

### StoPox CS 100

Sąnaudos	Naudojimo būdas	Apytikslės sąnaudos
	kaip sandarinamasis sluoksnis	0.2 kg/m <sup>2</sup>
<p>Medžiagos sąnaudos taip pat priklauso nuo darbo, pagrindo ir konsistencijos. Nurodytos sąnaudos vertės yra tik orientacinės. Prireikus tikslios sąnaudos vertės turi būti nustatomos objekte.</p>		
<b>Dangos įrengimas</b>	<p>daugiasluoksnė, dekoratyvinė, neslidi spalvoto kvarco danga</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. pagrindo paruošimas</li> <li>2. gruntavimas „StoPox GH 205“</li> <li>3. liejamasis glaistymas „StoPox CS 100“</li> <li>4. apibarstymas</li> <li>5. sandarinimas „StoPox CS 100“</li> <li>6. paruošiamasis sluoksnis, pvz., „StoDivers P 105“ (reikia daugiau sluoksnių)</li> </ol> <p>Slidumą mažinantis sandarinamasis sluoksnis su „StoBallotini“ (pilnaviduriai stiklo rutuliukais) ant lygios ar nuskustos EP liejamosios grindų dangos, pvz., „StoPox BB OS“.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. pagrindo paruošimas</li> <li>2. Sandarinimas „StoPox CS 100“ arba „Sto Ballotini“.</li> </ol>	
<b>Uždėjimas</b>	<p>Daugiasluoksnė, dekoratyvinė, neslidi spalvoto kvarco danga (vidaus).</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. parengiamasis pagrindo apdirbimas</li> <li>2. gruntavimas „StoPox GH 205“ Norėdami visiškai pašalinti pagrindo porėtumą, skystą medžiagą užtepkite gumine mentele ir tolygiai paskirstykite voleliu / šepetiu. Reikia stengtis, kad nesusidarytų balų. sąnaudos: apie 0,2–0,4 kg/m<sup>2</sup>, atsižvelgiant į pagrindo šiurkštumą apibarstymas „StoQuarz“ 0,3–0,8 mm, sąnaudos: maždaug 1,0–1,5 kg/m<sup>2</sup></li> <li>3. liejamasis glaistymas „StoPox CS 100“ „StoPox CS 100“, pripildytas „StoQuarz“ 0,01 mm arba „StoQuarz“ 0,1–0,5 mm (maišymo santykis maždaug nuo 1:1 iki 1:1,5 pagal svorio dalis, kvarcinių smėlių maišymas 1:1 pagal svorio dalis). Sumaišyta medžiaga tepama ir tolygiai paskirstoma mentele (dantytumas 48 arba 95, žr. „Sto“ įrankių katalogą) ir paskui dygliuotuoju voleliu kryžmai išlyginama ir pašalinamas oras. sąnaudos: apie 1,5–1,7 kg/m<sup>2</sup> kiekvienam sluoksnio storio mm (viso mišinio)</li> <li>4. Apibarstymas „StoQuarz“ 0,3–0,8 mm arba „Röhrig Granit“ perteklinis.</li> </ol>	

## Techninė atmintinė

---

### StoPox CS 100

Prieš padengiant sandarinamuoju sluoksniu, nušluoti arba nusiurbti smėlio likutį.

#### 5. sandarinimas „StoPox CS 100“

Gaminį užtepkite porėtosios gumos braukikliu ir po to tolygiai paskirstykite trumpaplaukiu avies vilnos voleliu.

„StoPox CS 100“ sąnaudos: maždaug 0,5-1,2 kg/m<sup>2</sup>, atsižvelgiant į apibarstymą

6. paruošiamasis sluoksnis „StoDivers P 105“ / „StoDivers P 120“ (pasirenkamai)  
Paruošiamasis sluoksnis tolygiai plonai tepamas ant švarių ir sukietėjusių pramoninių grindų. Medžiaga dengiama sudrėkinta, nesipūkuojančia šluotele. Leiskite grindims pakankamai išdžiūti, apie 20–30 minučių.

Antrasis sluoksnis tepamas skersai pirmojo. Būtina laikytis atskirų sluoksnių džiūvimo laikų. Atsižvelgiant į tikėtiną apkrovą, gali prireikti padengti kelis sluoksnius.

sąnaudos: apie 30–50 ml/m<sup>2</sup>, kiekvienam sluoksniui

Atkreipkite dėmesį: dirbant vengti tiesioginių saulės spindulių, aukštos temperatūros ir skersvėjo.

Slidumą mažinantis sandarinamasis sluoksnis su „StoBallotini“ (pilnaviduriai stiklo rutuliukais) ant lygios ar nuskustos EP liejamosios grindų dangos, pvz., „StoPox BB OS“.

#### 1. pagrindo paruošimas

Pagrindas „StoPox BB OS“ kaip liejamasis skiedinys, jei reikia nuskustas.

Dengiamas paviršius prieš tai turi būti apdorotas žaliu padeliu.

#### 2. Sandarinimas „StoPox CS 100“ arba „Sto Ballotini“.

„StoPox CS 100“, pripildyto „Sto Ballotini“ pilnavidurių stiklo rutuliukų (180–300 µm arba 250–425 µm skersmens), užtepimas. dozės dydis: maždaug 30 % pagal svorį Mišinį nuolat maišykite (maišikliu), kad nenusėstų.

Mišinys turi būti nubraukiamas stipriai spaudžiant metaliniu stačiakampiu glaistikliu. Kad pilnaviduriai stiklo rutuliukai pasiskirstytų tolygiai, būtina papildomai kryžmai voluoti struktūriniu voleliu (vidutinio grubumo / grubiu, žr. „Sto“ įrankių katalogą). Gaminį reikia apdoroti greitai.

adresas:

„RÖHRIG Granit GmbH“, Werkstraße Röhrig 1, 64646 Heppenheim, Vokietija

tel.: (+49 62 52) 70 09-0, faksas: (+49 62 52) 70 09-11

el. paštas: [info@roehrig-granit.de](mailto:info@roehrig-granit.de), interneto svetainė <http://www.roehrig-granit.de>

nurodymas:

## Techninė atmintinė

### StoPox CS 100

„StoPox CS 100“ padengti paviršiai bent 7 dienas (kai temperatūra +21 °C) turi būti saugomi nuo drėgmės.

Dėl žemesnės temperatūros kietėjimas trunka ilgiau.

Nepaisant palyginti didelio atsparumo geltonavimui, reikia nepamiršti, kad dėl UV spindulių gali keistis atspalvis / geltonuoti.

Kai paviršiaus temperatūra > 50 °C, taip pat galimi patamsėjimai.

Į tai taip pat būtina atsižvelgti renkantis kvarco atspalvį ir žemiau esančias dangas, o ypač jei naudojama dienos šviesoje.

Dėl chemikalų poveikio gali pakisti spalva, tačiau tai neturi įtakos techninei dangos funkcijai.

**Įrankių valymas** Nuvalyti „StoCryl VV“.

**Nurodymai, rekomendacijos, specialiosios nuostatos, kitos pastabos** Atitikties deklaraciją (-as) galima gauti „StoCretec“ techniniame informacijos centre.  
Bendrieji darbo nurodymai prieinami internete adresu [www.stocretec.de](http://www.stocretec.de) („Produkte“), taip pat pateikti naujausio vadovo „Techninės atmintinės“ priede.

#### Tiekimas

**Pakuotė** kibiras

Gaminio numeris	Pavadinimas	Talpykla
14204/005	14204/005	?
14204/001	14204/001	?

#### Laikymas

**Laikymo sąlygos** Laikyti sausoje ir nuo šalnų apsaugotoje vietoje, vengti tiesioginių saulės spindulių.

**Laikymo trukmė** Originalioje talpykloje iki... (Žr. pakuotę).

#### Ženklinimas

**Produktų grupė** Sandarinimas

#### Sauga

Šis gaminytis turi būti ženklinamas pagal galiojantį ES reglamentą.  
Pirmą kartą užsakant gaminių bus pateiktas EB saugos duomenų lapas.  
Atsižvelkite į informaciją apie gaminių naudojimą, laikymą ir atliekų tvarkymą.  
Praktinės epoksidinių dervų naudojimo gairės „Saugus epoksidinių dervų“

## Techninė atmintinė

---

### StoPox CS 100

---

naudojimas statybos sektoriuje“.

Taip pat

Apsaugai nuo chemikalų skirtų pirštinių apsauginio poveikio dirbant su EP dangomis tikrinimo ataskaita „Apsauginės pirštinės darbui su epoksidinių dervų bei tirpiklių sistemomis“

bei „Apsauginės pirštinės: tinkamas naudojimas“

Www.bgbau.de/gisbau/fachthemen/epoxi

Leidėjas:

„Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft“

Hildegardstrasse 28–30, 10715 Berlin

Tel. (+49) 30 85781-0, faks. (+49) 30 85781-500, www.bgbau.de

Praktinės statyviečių įrengimo planavimo gairės „Ekonominis ir saugus statyviečių įrengimas“

Leidėjas:

„Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA)“

Friedrich-Henkel-Weg 1–25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071 2071, faks. (+49) 231 9071-2070

Www.BAuA.de

#### Specialieji nurodymai

Šioje Techninėje atmintinėje pateikta mūsų žiniomis ir patirtimi grindžiama informacija ir duomenimis siekiama užtikrinti įprastą gaminio paskirtį ir tinkamumą. Vis dėlto tai neatleidžia naudotojo nuo pareigos prisiimant atsakomybę tikrinti gaminio tinkamumą ir naudojimo būdą. Dėl gaminio naudojimo būdo, kuris nenurodytas šioje Techninėje atmintinėje, būtina konsultuotis su gamintoju. Riziką už bet kokį naudojimo būdą, dėl kurio gamintojas nedavė aiškaus sutikimo, prisiima naudotojas. Tai visų pirma taikytina dėl gaminio naudojimo derinant su kitais gaminiais.

Išleidus naują techninę atmintinę, visos ankstesnės techninės atmintinės netenka galios. Atitinkamai naujausia versija prieinama internete.

StoCretec GmbH  
Gutenbergstr. 6  
D-65830 Kriftel

Tel.: +49 6192 401-104  
Fax: +49 6192 401-105  
stocretec@sto.com  
[www.stocretec.de](http://www.stocretec.de)

UAB TECH-COAT  
Sudmantų kaim., Sendvario sen.

## Techninė atmintinė

---

# StoPox CS 100

LT-96327 ,Vilniaus pl. 4  
Klaipėdos raj., Lietuva  
[www.techcoat.lt](http://www.techcoat.lt)

tel.: + 37068552104